

RAJASTHAN STATE ROAD TRANSPORT CORPORATION



Engineering Department

“अपनी बस केयर-डे” Apni Bus Care Day

विशिष्ट कार्य दिवस	कार्य की प्रकृति
बॉडी लुक-डे (Body Look Day)	बस की डेन्टिंग, पेन्टींग, बसों की सफाई ।
इलेक्ट्रीक-डे (Electric Day)	बस की लाईट, , इण्डिकेटर, इनरलाईट, ब्रेक लाईट, हैड लाईट, बेक लाईट, बैटरी चैक, बायरिंग चैक ।
सेफ्टी-डे (Safety Day)	ड्राइवर सीट बेल्ट, रिफ्लेक्टिव टेप, अग्निशमन यंत्र, आपालकालीन खिड़की फर्स्ट एड बॉक्स आदि के रख-रखाव ।
सीट-डे (Seat Day)	सीटों की सफाई, रख-रखाव, नम्बरिंग, महिला यात्री स्टीकर होने की सुनिश्चितता

“अपनी बस केयर-डे”; Apni Bus Care Days



Naveen Jain

Just now • 🌐



फर्क तो पड़ता ही है

U need to notice...inform...follow up.
Hindaun depot today celebrated its Bus
body look day n this is one pic which
shows how we can look better n serve
better.

#rajasthanroadways

#rsrtcraj

#hmariapnibus



''अपनी बस का रख-रखाव''

अग्निशमन यंत्र	जिन बसों में अग्निशमन यंत्र लगे हुए हैं, उन्हें रिफिल कराया जावे एवं वेलेडिटी की दिनांक अग्निशमन यंत्र पर लिखा जाना सुनिश्चित करें। साथ ही प्रत्येक आगार की बसवार व दिनांकवार इनका रिकार्ड संधारित करें।
आपातकालीन खिड़की	सभी बसों में आपातकालीन खिड़की का दुरुस्त रखा जावे एवं जिन बसों में आपातकालीन खिड़की नहीं लिखी हुई है, वहां लिखा जावे। साथ ही इनके उपयोग हेतु चालक व परिचालकों को प्रशिक्षित करें ताकि आपातकाल की स्थिति में इसका प्रयोग किया जा सके तथा वाहन संचालन के दौरान चालक व परिचालकों द्वारा आपातकालीन खिड़की हेतु यात्रियों के समक्ष प्रसारण कराया जावे।
महिला सीट	3-4-5 व 6-7-8 सीटों को गहरा गुलाबी रंग से बेक साईट व अपर हेण्डिल को पेन्ट कराया जावे। इस हेतु समस्त प्रबन्ध संचालन अपने से संबंधित मुख्य उत्पादन प्रबन्धक से सम्पर्क कर एकरूपता से पेन्ट करेंगे।
हेमर	जिन बसों में आपातकालीन खिड़की है, उनमें हेमर का रखा जाना सुनिश्चित करें एवं जिन वाहनों में हेमर नहीं है, उनकी मांग संबंधित केन्द्रीय कार्यशाला के माध्यम से महाप्रबन्धक (क्रय/भण्डार) को भिजवावे एवं चालकों व परिचालकों का उत्तरदायी बनावे एवं रिकार्ड का संधारण भी रखा जावे।
चालक सीट बेल्ट	समस्त वाहनों में चालक सीट बेल्ट लगाया जाना सुनिश्चित करें एवं इस हेतु चालकों को पाबन्द करें एवं खराब सीट बेल्ट को अविलम्ब दुरुस्त करावें।
साफ-सफाई	समस्त बसों में अन्दर व बाहर साफ-सफाई व धुलाई अच्छी तरह से करवाया जावे।
एलईडी डिस्प्ले बोर्ड	जिन वाहनों में एलईडी डिस्प्ले बोर्ड लगे हुए हैं उन्हें चालू स्थिति में लगाया जाना सुनिश्चित करें एवं वाहन संचालन के दौरान इनका उपयोग करें। जिन वाहनों में एलईडी डिस्प्ले बोर्ड खराब है उन्हें अविलम्ब दुरुस्त करावे व भविष्य में समस्त वाहनों में इसके रख-रखाव हेतु एएमसी की जावें। उक्त एएमसी का निर्धारण मुख्य उत्पादन प्रबन्धक, जयपुर करवाना सुनिश्चित करें।

''अपनी बस का रख-रखाव''

सीट व रेग्जीन	बसों की सीटें सही नहीं है या रेग्जीन फट गई तो उसकी मांग संबंधित मुख्य उत्पादन प्रबन्धक के माध्यम से महा प्रबन्धक (क्रय/भण्डार) से प्राप्त कर सीटों को ठीक कराया जाना सुनिश्चित करेंगे।
लाईट	जिन वाहनों की लाईटें खराब है, उसकी मांग क्रय/भण्डार से प्राप्त कर लाईटों को ठीक कराया जाना सुनिश्चित करेंगे तथा बैक लाईट पर जाली लगवाये ताकि वे डैमेज ना हो।
स्पेयर-पार्ट्स	समस्त आगारों द्वारा पिछले 06 माह में स्पेयर पार्टस् व अन्य उपकरणों की खपत के आधार पर मांग संबंधित मुख्य उत्पादन प्रबन्धक के माध्यम से महा प्रबन्धक (क्रय/भण्डार) को भिजवायेंगे।
वाहनों का भौतिक निरीक्षण	समस्त मुख्य प्रबन्धक व प्रबन्धक संचालन दैनिक रूप से 5-5 वाहनों का भौतिक निरीक्षण करेंगे व चैक लिस्ट संधारित करेंगे तथा समस्त बसों को एक माह के अन्दर ठीक करवायेंगे।
कार्यशाला की साफ-सफाई	सभी आगारों में आगार कार्यालय व कार्यशाला में उचित साफ-सफाई करवाना सुनिश्चित करें।
वायरिंग	जिन वाहनों में वायरिंग ल्यूज है उन्हें दुरुस्त किया जावे।
लिखावट	बसों के भीतर व बाहर निर्धारित स्थानों पर ही दिर्शा-निर्देशों का अंकन करावं व अनावश्यक रूप से बसों को गन्दा ना करें।

ITI Apprenticeship

- Go to URL:
<https://www.apprenticeship.gov.in/Pages/Apprenticeship/ApprenticeActivation.aspx>

The screenshot displays a web browser window with the URL <https://www.apprenticeship.gov.in/Pages/Apprenticeship/ApprenticeActivation.aspx>. The page header includes the Ministry of Skill Development And Entrepreneurship logo and name. A navigation bar contains links: Home, Establishment, Apprentices, BTP, Verification, TPA, Apprentice Act, NAPS, and AITT Result Status. On the right, there are links for Support, Login (highlighted with a red circle), FAQ, Help, and SiteMap. The main content area is titled "Apprentice Activation" and contains a form with the following fields:

Apprentice Email ID*	
Date of Birth*	dd-mmm-yyyy
Father / Guardian Name#	
Aadhaar Number (UID)#	

All fields marked with * are mandatory. From all fields marked with # atleast one is mandatory .

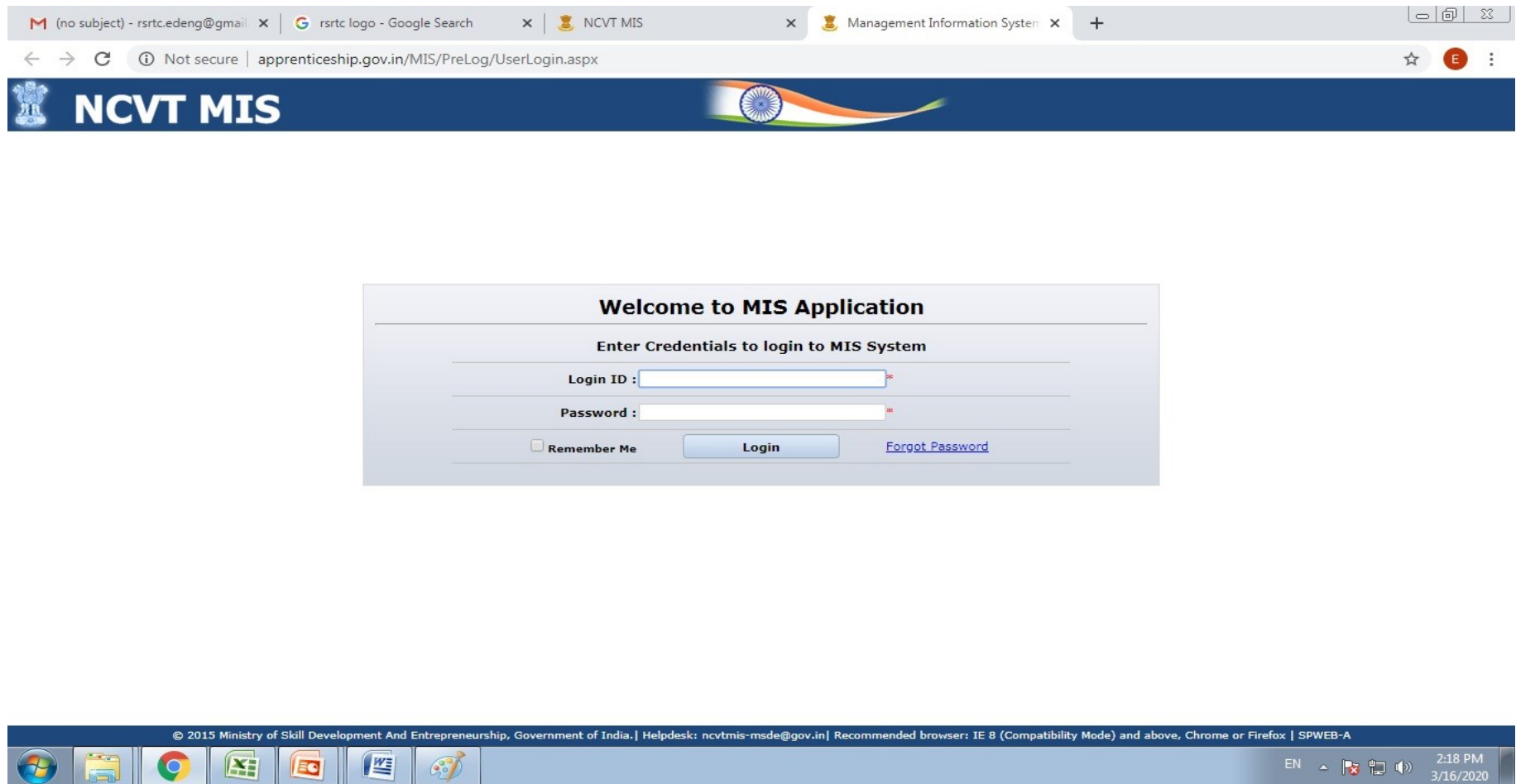
At the bottom of the form are two buttons: "Activate" and "Clear".

© 2015 Ministry of Skill Development And Entrepreneurship, Government of India.
Last Updated: 15th April 2016 | Server: SPWEB-A | Recommended browser: IE 8 (Compatibility Mode) and above, Chrome or Firefox.

Enter Date of Birth of Apprentice.
Total Hits : 203,117,005 | Yearly Hits : 13,480,094 | Monthly Hits :
EN 2:15 PM 3/16/2020

ITI Apprenticeship

- Enter the login credentials:



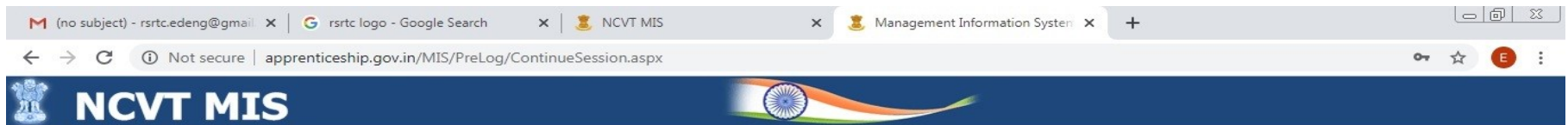
The screenshot shows a web browser window with the URL `apprenticeship.gov.in/MIS/PreLog/UserLogin.aspx`. The page header features the NCVT MIS logo and the Indian national flag. The main content area is titled "Welcome to MIS Application" and "Enter Credentials to login to MIS System". It contains two input fields: "Login ID" and "Password". Below these fields are a "Remember Me" checkbox, a "Login" button, and a "Forgot Password" link. The footer of the browser window displays copyright information for the Ministry of Skill Development and Entrepreneurship, Government of India, and the date 3/16/2020.

© 2015 Ministry of Skill Development And Entrepreneurship, Government of India. | Helpdesk: ncvtmis-msde@gov.in | Recommended browser: IE 8 (Compatibility Mode) and above, Chrome or Firefox | SPWEB-A

2:18 PM
3/16/2020

ITI Apprenticeship

- Click on continue the session:



Warning

There are already other user sessions in progress:

Login IP Address	Last Access Time
117.197.10.146	24 Feb 2020 3:21 PM

Continue will result in Termination of the other session. Please select from one of the following options:



ITI Apprenticeship

- Click on Menu Tab at bottom left of the page

Browser tabs: (no subject) - rsrtc.edeng@gmail.com, rsrtc logo - Google Search, NCVT MIS, Management Information System

Address bar: apprenticeship.gov.in/MIS/PreLog/MainLandingPage.aspx

NCVT MIS

Welcome, RSRTC JAIPUR DEPOT | Logout | Change Password | 0124 4419167 | Help

MIS E1115080034-RSRTC Jaipur Depot

WELCOME TO MIS APPLICATION

My Profile

Name	RSRTC JAIPUR DEPOT	Designation	Workshop Attendant	Edit My Profile Reset Security Question
Email ID	rsrtc.cmjpr@yahoo.com	Mobile Number	9549653251	

Messages

S. No.	Message
No Messages to display	

Action Items

S. No.	Action Item	Record Count
No Action items to display		

Action Items are refreshed overnight, to force refresh now click [here](#).

Menu

© 2015 Ministry of Skill Development And Entrepreneurship, Government of India. | Helpdesk: ncvtmis-msde@gov.in | Recommended browser: IE 8 (Compatibility Mode) and above, Chrome or Firefox | SPWEB-A

EN 2:19 PM 3/16/2020

ITI Apprenticeship

- Click on Apprenticeship Tab and then go to Course Mapping

The screenshot displays the NCVT MIS application interface. The browser address bar shows the URL `apprenticeship.gov.in/MIS/PreLog/MainLandingPage.aspx`. The page header includes the NCVT logo, the text "NCVT MIS", and a welcome message for "RSRTC JAIPUR DEPOT". The user is logged in as "Workshop Attendant" with the email ID "rsrtc.cmjpr@yahoo.com".

The main content area is titled "WELCOME TO MIS APPLICATION". It features a "My Profile" section with fields for Name, Designation, Email ID, and Mobile Number. Below this is a "Messages" section and an "Action Items" table. The "Action Items" table is currently empty, displaying the message: "No Action items to display. Action Items are refreshed overnight, to force refresh now click [here](#)."

The left sidebar contains a "Modules" section with the following items:

- APPRENTICESHIP (highlighted with a red circle and a green arrow pointing to the Course Mapping option)
- CENTRAL MIS
- FREQUENTLY USED REPORTS

The "APPRENTICESHIP" module is expanded, showing a list of options:

- Edit Apprentice Contact No.
- Edit
- View
- Approach
- Legacy Apprentice
- View
- Course (highlighted with a red box)
 - Course Details
 - Course Mapping (highlighted with a yellow box)
- Training
- Approval
 - Pending Training List
 - View Training List
- Novation/Extension/Termination
 - Apply
 - Approve

The bottom of the page shows the system status: "Waiting for www.apprenticeship.gov.in..." and the recommended browser: "IE 8 (Compatibility Mode) and above, Chrome or Firefox | SPWEB-A". The system clock indicates the time is 2:33 PM on 3/16/2020.

ITI Apprenticeship

- Enter the details and Add the seats of Various Apprenticeship Trades:

Browser tabs: (no subject) - rsrtc.edeng@gmail.com, rsrtc logo - Google Search, Establishment View, Management Information System

Browser address bar: Not secure | apprenticeship.gov.in/MIS/Apprenticeship/Course/CourseInfraDetails.aspx

NCVT MIS | Welcome, RSRTC JAIPUR DEPOT | Logout | Change Password | 0124 4419167 | Help

MIS > Apprenticeship > Course > Create

Apprenticeship Trade details of Establishment

Maximum Permissible Seat(s) as per Apprentices Act: 83
Minimum Permissible Seat(s) as per Apprentices Act: 21
Seats Located by Establishment in Designated + Optional Trade: 50
Apprentice Engaged in Designated + Optional Trade: 4

Select Type of Trade: ☒ Designated ☐ Optional

Capture details for Apprenticeship trade (Designated Trade)

Sector: --Select--
Trade: --Select Sector--
Practical Training Available: ☐ Yes ☐ No
Type of Apprentice Engagement for Designated Trade: --Select--
Remarks:
Basic Training Facility Available: ☐ Yes ☐ No
AITT Facility Available: ☐ Yes ☐ No
Total Seats:
Add **Clear**

Saved Apprenticeship Trade Details

Select	Trade	Apprentice Engagement Type	Is Basic Training Available	Is Practical Training Available	AITT Facility Available	Total Seats	Remarks
☐	Electrician	ITI/ITC Passed	No	No	Yes	10	SEAT CREATE
☐	Mechanic (Motor Vehicle)	ITI/ITC Passed	No	No	Yes	10	SEAT CAREAT
☐	Mechanic Diesel	ITI/ITC Passed	No	No	Yes	20	seats create
☐	Welder (Gas and Electric)	ITI/ITC Passed	No	No	Yes	10	seats create

Menu | © 2015 Ministry of Skill Development And Entrepreneurship, Government of India. | Helpdesk: ncvtmis-msde@gov.in | Recommended browser: IE 8 (Compatibility Mode) and above, Chrome or Firefox | SPWEB-A

EN 2:35 PM 3/16/2020

टायर प्रबंधन

- निगम में बसों के संचालन में आने वाले व्यय में डीजल के बाद टायरों की महत्वपूर्ण हिस्सेदारी है।
- टायरों में हवा का दबाव निर्धारित मापदण्डों के अनुसार होना चाहिए, जिसका दैनिक रूप से रिकार्ड संधारित करें।
- टायर केसिंग लाईफ की मॉनेटरिंग कर उचित रख-रखाव करवाने हेतु इसे बढ़ाने के निम्न प्रयास किये जावे:—
 1. टायरों को समय पर उतार कर रिट्रेड करवाना,
 2. टायरों का रोटेशन करवाना,
 3. टायरों के असमान घिसाव से संबंधित यांत्रिक दोष को दुरुस्त करवाना।

चालकों को व्यवहारिक प्रशिक्षण और चिकित्सकीय जांच

- प्रबन्धक संचालन प्रतिदिन चालकों को साथ संवाद कर व्यवहारिक प्रशिक्षण देवे। चालकों को अच्छा डीजल औसत देने तथा सुरक्षित वाहन संचालन हेतु प्रोत्साहित करें।
- चालकों की चिकित्सकीय जाँच एवं आँखों की जाँच नियमित अन्तराल पर आगार स्तर पर कैम्प लगाकर करवाई जावे।
- डीजल औसत तथा दुर्घटना रहित वाहन संचालन के संबंध में मैसर्स आईएल एण्ड एफएस, अजमेर से प्रशिक्षण प्राप्त कर आये हुए चालकों का रिकार्ड संधारित करने के साथ-साथ विश्लेषण कर अग्रिम कार्यवाही करें।

TATA MOTORS LP 1613 CRDI BS IV

KEY DRIVING HABBIT TO ACHIEVE OPTIMUM FUEL ECONOMY

TO EDUCATE DRIVERS

TO DRIVE NEW BUS
WITH ENGINE RPM
IN THE SUGGESTED

GREEN BEND-
1200 to 1800 rpm



TATA MOTORS LP 1613 CRDI BS IV

Lubricants and Schedule for replacement

Aggregate	Filling Capacity in Ltrs	Frequency of Replacements (Kms)	Grade/ Specifications
Engine Oil with Oil Filter	Sump-15 Ltrs + Oil Filter- 1.5 Ltrs	Every 60,000 Kms	SAE 15W40, API CI4 Plus
	Total- 16.5 Ltrs		
Fuel Filters		Every 20,000 Kms	
Gear Oil (G-40)	5.2 Ltrs	Every 80,000 Kms	SAE 80W90 Long Drain SS6577
Rear Axle (RR-108)	8.6 Ltrs	Every 1,20,000 Kms	SAE 80W140
Power Steering Fluid	3 Ltrs	Every 1,20,000 Kms	ATF- Dexron II-D
Coolant	20 Ltrs	3,20,000 Kms or 2 Years, whichever occurs earlier	Non- Amino Base
Wheel Hub	Front- 450 gm	1,20,000 Kms	Synthetic Grease 365
	Rear- 450 gm		

Comparative Progressive Diesel KMPL up to February ,2020

5 Worst performing depots

Depot	Target	KMPL Achieved	Variance
1. Dungarpur	4.82	4.49	-0.33
2. Udaipur	4.96	4.67	-0.29
3. Sirohi	5.14	4.90	-0.24
4. Pratapgarh	5.05	4.83	-0.22
5. Karauli	5.14	4.92	-0.22

Comparative Progressive Diesel KMPL up to February ,2020

5 Best performing depots

Depots	Target	KMPL Achieved	Variance
1. Deluxe	3.69	3.67	-0.02
2. Tijara	5.31	5.28	-0.03
3. Shahpura	5.79	5.74	-0.05
4. Bharatpur	5.23	5.17	-0.06
5. Jaipur	5.29	5.22	-0.07

कार्यशाला से संबंधित अन्य सामान्य बिन्दु

- कार्यशाला के फेक्ट्री लाईसेंस का नवीनीकरण ।
- डीजल पम्प के लाईसेंस का नवीनीकरण ।
- समस्त चालकों के ड्राइविंग लाईसेंस का नवीनीकरण ।
- वाहनों की परिवहन विभाग द्वारा फिटनेस प्रमाणिकरण ।
- रिवाल्विंग फण्ड का उपयोग ।
- कार्यशाला के विभिन्न मदों में प्रयुक्त डीजल का लेखा-जोखा ।
- मानव श्रम की आउट सोर्सिंग

Thanks