

कार्यालय मुख्य प्रबन्धक राजस्थान राज्य पथ परिवहन निगम चित्तौडगढ आगार
कमांक: वित्त/स्पेयर पार्ट्स/2026/641 दिनांक 16-3-26

-: निविदा-सूचना :-

सर्व साधारण को सूचित किया जाता है कि राजस्थान राज्य पथ परिवहन निगम चित्तौडगढ आगार में BS 3, BS 4 & BS 6 बसों के स्पेयर पार्ट्स, अन्य स्टोर आईटमस व इण्डस्ट्रीयल गैस, रिपेयरिंग कार्य तथा जोब बेबीस मरम्मत कार्य हेतु स्थानीय खरीद की सीलबन्द लिफाफे में निविदाएं ईच्छुक निविदाताओं से खुली निविदा प्रस्ताव आमंत्रित किये जाते हैं ।

| क्र.सं. | आईटम सुच | अनुमानित लागत | निविदा शुल्क जीएसटी सहित | धरोहर राशि | निविदा प्रपत्र एवं शर्तें प्राप्त करने की तिथि व समय | निविदा जमा करवाने की अंतिम तिथि | निविदाताओं के समक्ष निविदा खोलने की तिथि व समय |
|---------|--|-------------------------|--------------------------|------------|--|---------------------------------|--|
| 1 | BS 3, BS 4 & BS 6 बसों के स्पेयर पार्ट्स | रु. 3000000 प्रति वर्ष. | 200 रु. | 2500 रु. | 16.03.2026 समय 15.00 | 27.03.2026 समय 12.00 | 27.03.2026 समय 15.00 |
| 2 | स्टोर आईटमस व इण्डस्ट्रीयल गैस. | | | | | | |
| 3 | नरानी रिपेयरिंग कार्य | | | | | | |
| 4 | जोब बेबीस मरम्मत कार्य | 624000 रु. प्रति वर्ष. | 200/- | 5000 रु. | | | |

प्राप्त निविदाओं को उपस्थित निविदाताओं के समक्ष खोला जायेगा, सशर्त निविदाओं पर विचार नहीं किया जायेगा । निविदा पत्र के साथ निर्धारित धरोहर राशि मुख्य प्रबन्धक, चित्तौडगढ आगार के नाम जमा करानी होगी । किसी भी निविदा को बिना कारण बताये अस्वीकार करने का अधिकार अधोस्ताक्षरकर्ता के पास सुरक्षित रहेगा । निविदा प्रपत्र/फार्म निर्धारित दिनांक तक इस कार्यालय से अथवा पॉटल से प्राप्त कर इसी कार्यालय में जमा करवाये जाने हैं ।

निविदा देने में शर्तें निम्न प्रकार हैं :-

1. निविदाता/प्रतिनिधि को टेण्डर खोलने के समय उपस्थित होना अनिवार्य होगा ।
2. आवंटित को रूपये 500/- के स्टॉप पेपर पर अनुबंध-पत्र आदि भरकर निगम नियमानुसार लीगल कार्यवाही करनी होगी ।

नोट-उक्त निविदा सूचना के संबंध में आवश्यक जानकारी वेबसाईट

www.sppp.raj.nic.in/transport.rajasthan.gov.in/rsrtc पर देखी जा सकती है ।


मुख्य प्रबन्धक
चित्तौडगढ आगार

कमांक: वित्त/स्पेयर पार्ट्स/2026/

दिनांक.....

प्रतिलिपि: निम्न को सूचनार्थ एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु प्रेषित है :-

1. श्रीमान् उप महाप्रबन्धक (आई.टी.) राजस्थान राज्य पथ परिवहन निगम मुख्यालय जयपुर को भेजकर लेख है कि निविदा सूचना को निगम की वेबसाईट पर अपलोड करने का श्रम करावे ।
2. श्रीमान् कार्यवाही प्रबन्धक (जनसम्पर्क/विज्ञापन) राजस्थान राज्य पथ परिवहन निगम मुख्यालय जयपुर को भेजकर निवेदन है कि उक्त निविदा सूचना को स्थानीय समाचार-पत्रों में प्रकाशित करने का श्रम करावे व प्रकाशन की प्रति इस कार्यालय को भिजवोने का श्रम करें । UBN NO,
3. श्रीमान् प्रबन्धक (वित्त/याता./प्रशा./संचा./कैशियर) रा.प.प.निगम चित्तौडगढ आगार ।
4. नोटिस बोर्ड (केन्द्रीय बस स्टेण्ड/कार्यशाला / मुख्य प्रबन्धक कार्यालय) ।
5. आदेश/निजी प्रत्रावली ।


मुख्य प्रबन्धक
चित्तौडगढ आगार

कार्यालय मुख्य प्रबन्धक राजस्थान राज्य पथ परिवहन निगम चित्तौडगढ
आगार

क्रमांक:मु.प्र./चि./तक./स्टोर/2026/

दिनांक.....

निविदा सूचना

चित्तौडगढ आगार टाटा वाहनों के स्पेयर पार्ट्स आईटम इण्डस्ट्रीयल गैस की खरीद एवं मरम्मत कार्य हित निविदाएँ आमंत्रित की जाती है। जिनका विवरण निम्नानुसार प्रेफोर्मा में अंकित है।

| क.स. | विवरण | धरोहर राशि |
|------|------------------|---|
| 1 | स्पेयर पार्ट्स | 2500/- रूपये आगारीय कमेटी के निर्णयानुसार |
| 2 | अन्य स्टोर आईटम | -- |
| 3 | इण्डस्ट्रीयल गैस | -- |
| 4 | मरम्मत कार्य | -- |

उक्त कार्य की निविदा फार्म हेतु राशि 200/- (दो सो रूपये) जमा कराकर कार्यर्यालय से प्राप्त किये जा सकते है। निविदाएँ दिनांक 3.2026 को दोपहर पश्चात् 2.30 तक दे सकते है। निविदाएँ उसी दिन उपस्थित निविदादाताओं के समरू दोपहर पश्चात् 15.00 बजे खोली जायेगी।

स्पेयर पार्ट्स की शर्ते-

1. सामान की सप्लाई मांग के अनुसार करनी होगी, मांग पत्र के अनुसार सामान की सप्लाई न करने पर दुसरी फर्म से सामान खरीदा जायेगा एवं अन्तर की राशि सम्बंधित फर्म से वसूल की जायेगी।

2. सामान की सप्लाई पारित किये गये मेक एवं दर के अनुसार ही करनी होगी। मांग पत्र में जिस मैक का सामान मांगा गया है, उसी मेक का सामान सप्लाई किया जावे, इसका विशेष ध्यान रखा जावे। सामान की सप्लाई न करने की स्थिति में भविष्य में उक्त फर्म से निगम का कोई लेन देन नहीं किया जायेगा। इसका अधिकार रा.रा.प.प. निगम चित्तौड़गढ़ को होगा।

3. निविदा 12 माह हेतु मान्य होगी एवं कय समिति की सहमिती से अवधि बढ़ाकर सूचित कर दिया जायेगा।

4. भुगतान निगम नियमानुसार होगा।

5. बिना कोई कारण बताये निविदा निरस्त करने का पूर्ण अधिकार रा.रा.प.प.निगम चित्तौड़गढ़ को होगा।

6. धरोहर राशि 2500/- रू. आगारीय कमेटी निर्णयानुसार जमा कराने पर ही निविदा मान्य होगी लिफाफे पर कोटेशन लिखे।

मरम्मत कार्य की शर्तें:-

1. सामान मरम्मत का कार्य मांग पत्र के अनुसार करना होगा मांग पत्र के अनुसार मरम्मत कार्य न करने पर दुसरी फर्म से कार्य कराया जायेगा एवं अन्तर की राशि सम्बंधित फर्म से वसूल की जायेगी।

2. सामान मरम्मत कार्य की गई दरों के अनुसार करना होगा, कार्य न करने की स्थिति में भविष्य में उक्त फर्म से निगम का कोई लेन देन नहीं किया जायेगा, इसका अधिकार रा.रा.प.प. निगम चित्तौड़गढ़ को होगा।

3. निविदा 12 माह हेतु मान्य होगी एवं कय समिति की सहमति से अवधि बढ़ाकर सूचित कर दिया जायेगा।

4. भुगतान निगम नियमानुसार होगा ।
5. बिना कोई कारण बताये निविदा निरस्त करने का पूर्ण अधिकार रा.रा.प.प.निगम चित्तौडगढ़ को होगा ।
6. धरोहर राशि 2500/- रू. आगारीय कमेटी के निर्णयानुसार जमा कराने पर ही निविदा मान्य होगी, लिफाफे पर कोटेशन लिखे ।

हस्ताक्षर-
निविदा दाता
(समस्त शर्तों की स्वीकृति सहित)

RAJASTHAN STATE ROAD TRANSPORT CORPORATION
CHITTORGARH DEPOT



SERVE YOU BETTER

मुख्य प्रबन्धक
रा.रा.प.प.नि.
चित्तौड़गढ़

निविदा प्रपत्र (स्पेयर पार्ट्स एवं अदर स्टोर)

क्रमांक :- मु.प्र./चि./लेखा/निविदा/

विज्ञापन संख्या :
दिनांक :

- निविदाकर्ता का पूरा नाम व व्यवसायिक पता :
- निविदा का प्रयोजन :
- धरोहर राशि : धरोहर राशि रु.
निगम कोष में रसीद संख्या
दिनांक :
- मैं/हम/हमारी फर्म राजस्थान परिवहन निगम चित्तौड़गढ़ में सामग्री आपूर्ति / उपकरणों के मरम्मत कार्य करने के इच्छुक हैं एवं निर्धारित प्रपत्र में अपने दर प्रस्ताव प्रस्तुत कर रहे हैं।
- मैं/हम निविदा / अनुबंध नियम व शर्तों तथा समय-समय पर जारी निर्देशों की पालना करने को वाध्य है/स्वीकार है।
- प्रमुख उत्पादकों की प्रचलित मुल्य सूचियाँ निविदा के साथ संलग्न है मुख्य सूचियां केवल भाग द्वितीय क्र.सं. 39 से 41 के लिए आवश्यक है।
- निविदा प्रपत्र विक्रय दिनांक तक अपरान्ह 12.00 बजे तक ही विक्रय के लिए उपलब्ध होंगे एवं पूर्ति की गयी निविदाएँ दिनांक को 14.30 बजे तक प्रस्तुत की जा सकती हैं। जो उसी दिन 15.00 बजे उपस्थित निविदाकर्ताओं के समक्ष खोली जाएगी एवं विलम्ब से अथवा डाक से प्राप्त निविदाएँ स्वीकार नहीं की जाएगी।
- निर्धारित धरोहर राशि तथा प्रस्तावित सामग्री के मेक / ब्राण्ड के लिए निर्माता की प्रचलित मुल्य सूचियाँ के अभाव में निविदाएँ स्वीकार नहीं की जाएगी। केवल भाग द्वितीय क्र.सं. 39 से 41 के लिए आवश्यक है।

ध्यान में रखने योग्य आवश्यक मार्गदर्शन -

(अ) धरोहर राशि प्रत्येक निविदा के साथ जमा कराया जाना आवश्यक है, निर्धारित धरोहर राशि इस प्रकार है-

- ओटो स्पेयर पार्ट्स और जनरल स्टोर एवं इण्डस्ट्रीयल गैस के लिए रु. /- प्रति निविदा
- उपकरणों की मरम्मत के लिए रु. /- प्रति निविदा

(ब) पूर्व में जमा धरोहर राशि यदि कोई है, इस निविदा के लिए मान्य नहीं होगी। इस वर्ष की निविदा के लिए निर्धारित धरोहर राशि नकद/पे-आर्डर/बैंक ड्राफ्ट के जरिये जमा कराया जाना आवश्यक है।

(स) निविदा प्रपत्र के प्रत्येक पृष्ठ पर निविदाकर्ता के हस्ताक्षर मय फार्म की मोहर आवश्यक है।
उक्त शर्तें एवं नियम निविदाकर्ता को स्वीकार हैं।

दिनांक :

स्थान : चित्ताडगढ़

हस्ताक्षर निविदाकर्ता

(नाम, पता एवं मोहर

राजस्थान राज्य पथ परिवहन निगम, चित्तौड़गढ़ आगार

विभागीय दर अनुबंध : आटो स्पेयर पार्ट्स, जनरल स्टोर, इण्डस्ट्रीयल गैस की आपूर्ति करने तथा यांत्रिक उपकरणों की मरम्मत कार्य करने तत्संबंधित नियम एवं शर्तें :

- अनुबंध अवधि : सामान की आपूर्ति करने तथा मरम्मत कार्य करने के लिये निविदा/अनुबंध/स्वीकृति दर की अवधि उल्लेखित प्रभावी तिथि से 12 माह के लिये है। उक्त अवधि क्रेता पक्ष एवं आपूर्तिकर्ता की सहमति से बढ़ाये जाने का प्रावधान है।
- दर (अ) क्रय किये जाने वाला समस्त सामान अनुमोदित प्रमुख निर्माताओं को अधिकृत मूल्य सूचियों पर ही मान्य की जावेगी। (द्वितीय भाग क्र.सं. 39 से 41 तक)
 - (ब) आपूर्तिकर्ता अपने स्वयं के व्यय पर अनुमोदित स्वीकृत निर्माताओं की अधिकृत मूल्य सूचियां उपलब्ध करायेगा। (द्वितीय भाग क्र.सं. 39 से 41 तक)
 - (स) जहां दर प्रति इकाई अनुमोदित स्वीकृत की गई है, अनुबंध की अवधि तक मान्य रहेगी एवं स्वीकृत दरों में कोई संशोधन नहीं किया जावेगा।
 - (द) अनुमोदित/स्वीकृत निर्माता द्वारा अपने उत्पादन के विक्री मूल्य सूचियों में संशोधन करने पर आपूर्तिकर्ता द्वारा साक्ष्य प्रस्तुत कर संशोधित मूल्य सूचियां सक्षम अधिकारी से अनुमोदित करने पर ही मान्य होगी।
- आपूर्ति (अ) आपूर्तिकर्ता तत्काल अपने उपलब्ध स्टॉक से क्रयकर्ता (निगम) के आपूर्ति आदेश के अनुरूप सामान की आपूर्ति करेगा।
 - (ब) मरम्मतकर्ता संस्थान द्वारा निगम के कार्यादेश के अनुरूप उपकरण की मरम्मत का कार्य तत्काल प्राथमिकता पर पूर्ण करना होगा। किसी भी जोब कार्य के लिये अधिकतम एक दिवस का समय निर्धारित रहेगा।
 - (स) आपूर्तिकर्ता को तत्काल मांग के अनुरूप सामान की आपूर्ति नहीं करने पर अनुपलब्धता प्रमाण पत्र जारी करना होगा।
 - (द) आपूर्तिकर्ता द्वारा अनुपलब्धता प्रमाण पत्र जारी करने पर अथवा माल की आपूर्ति नहीं करने पर निगम अन्य स्रोत से माल क्रय करेगा एवं दर में भिन्नता के कारण, निगम को हुई आर्थिक हानि की क्षति पूर्ति स्वीकृत आपूर्तिकर्ता से की जावेगी।
 - (य) आपूर्ति किये गये सामान अथवा मरम्मत किये गये उपकरण का निगम भण्डार स्थल पर निरीक्षण किया जावेगा। क्रय किया गया सामान अथवा मरम्मत किये गये उपकरण निर्धारित गुणवत्ता मान्य मानक / ब्राण्ड / विवरण के अनुरूप पाये जाने पर ही अनुमोदन किया जा सकेगा।
 - (र) आपूर्ति किये गये सामान अथवा मरम्मत कार्य मान्य मानक के अनुरूप नहीं पाये जाने पर संचालन में होने वाली बाधा विलम्ब के लिये आपूर्तिकर्ता की पूर्ण जिम्मेदारी होगी एवं सक्षम अधिकारी द्वारा निर्धारित क्षतिपूर्ति आपूर्तिकर्ता को करनी होगी।
 - (ल) सामग्री / उपकरणों का परिवहन - लोडिंग / अनलोडिंग निविदाकर्ता को अपने संस्थान के निगम वाहन पार्किंग स्थल पर करना होगा। इस पर होने वाला व्यय निविदाकर्ता को वहन करना होगा।
- धरोहर राशि (अ) स्वीकृत निविदाकर्ता / आपूर्तिकर्ता को निगम कोष में निर्धारित धरोहर राशि जमा करानी होगी। जमा धरोहर राशि पर कोई ब्याज देय नहीं होगा।

- (ब) किसी भी प्रकार की क्षतिपूर्ति अथवा विवाद होने पर जमा धरोहर राशि पूर्ण अथवा आंशिक जल्ल की जा सकेगी।
- (स) किसी भी प्रकार का विवाद नहीं होने पर एवं अनापत्ति प्रमाण-पत्र प्राप्त कर उपलब्ध करने पर अनुबन्ध की अवधि समाप्त होने के 45 दिन पश्चात् ही जमा धरोहर राशि लौटाई जावेगी।
- कर एवं सरचार्ज : विक्री कर, विक्री कर पर अधिभार, उत्पादनशुल्क अथवा परिवहन व्यय (हेण्डलिंग चार्ज) जहां प्रभावी है, निविदा में पूर्ण उल्लेख किया जाना आवश्यक है। अन्यथा ऐसे कर, सरचार्ज उत्पादन शुल्क व अन्य कर जिसका निविदा में स्पष्ट उल्लेख नहीं किया गया है क्रयकर्ता उक्त भुगतान करने को बाध्य नहीं रहेगा।
 - बिल एवं वाऊचर : (अ) आपूर्ति किये गये माल के क्रेडिट मेमो / बिल / वाऊचर मुख्य प्रबन्धक, राजस्थान राज्य पथ परिवहन निगम, चित्तौडगढ के नाम से आवश्यक प्रमाणिकरण सहित प्रस्तुत करने होंगे।
 - (ब) विभागीय दर अनुबन्ध के अन्तर्गत आपूर्ति किये गये माल के बिलों पर प्रमाणित किया जावे कि 'उपरोक्त सामान डी. आर. सी. के अन्तर्गत आपूर्ति किया जाकर अनुमोदित उत्पादक की मूल्य सूची के अनुसार दर ली गई है। प्रमाणिकरण किया जावे।
 - (स) प्रस्तुत बिल में आपूर्ति किये गये माल का पूर्ण ब्यौरा मेक / ब्राण्ड / टाईप / मॉडल आदि अंकित किया जाना आवश्यक है।
 - भुगतान : माह की प्रथम दिनांक से माह के अंतिम दिन तक किये गये क्रय / मरम्मत कार्य के बिलों का भुगतान 45 दिन की अवधि में किया जा सकेगा। विलम्ब के लिये ब्याज देय नहीं होगा।
 - आमंत्रित निविदा, मान्य/वैद्य अवधि : निविदाकर्ता द्वारा प्रस्तुत निविदायें/प्रस्तावित दर - निविदा आमंत्रित करने को दिनांक से आगामी तीन माह तक स्वीकृत करने हित मान्य/वैद्य रहेगी।
 - वारंटी : निविदाकर्ता / अनुबन्धकर्ता / आपूर्ति कर्ता को, उसके द्वारा की गई, सामान की आपूर्ति / मरम्मत कार्य के लिये वारण्टी देनी होगी। जिसके लिये निर्धारित वारण्टी-पत्र पूर्ति कर हस्ताक्षर युक्त निविदा के साथ संलग्न प्रस्तुत करना आवश्यक है।
 - अधोहस्ताक्षर कर्ता को बिना कारण बताये किसी भी निविदा को पूर्ण अथवा आंशिक रूप से निरस्त करने का पूर्ण अधिकार सुरक्षित है।
 - सभी प्रकार के विवाद का न्याय क्षेत्र चित्तौडगढ रहेगा।

चित्तौडगढ

दिनांक :

(आपूर्तिकर्ता के हस्ताक्षर)
नाम व पता
फर्म की मोहर

(क्रय कर्ता)
हस्ताक्षर
वास्ते रा.रा.प.प. निगम, चित्तौडगढ

WARRANTY CLAUSE

The contractor / seller hereby declares that the goods / stores / articles sold to the buyer under this contractor shall be of the best quality (and workmanship) and shall be strictly in accordance with the specifications and particulars contained / mentioned in the clause hereof and the contractor / seller hereby guarantees that the said goods / stores / articles be discovered not to conform to the description and quality aforesaid or have deteriorated (and the decision of the Purchaser in that behalf will be final and conclusive) the purchaser will be entitled to reject the said goods / stores / articles or such portion thereof as may be discovered not to conform to the said description and quality. On such rejection the goods / articles / stores will be at the seller's risk and all the provisions herein contained relating to rejection of goods etc. shall apply. The contractor / seller shall, if so called upon to do, replace the goods etc., or such portion thereof as if rejected, by the Purchaser otherwise the contractor / seller shall pay to the Purchaser such damages as may arise by reason of the breach of the condition herein contained. Nothing herein contained shall prejudice any other right of the Purchaser in that behalf under this contract or otherwise.

आपूर्तिकर्ता के हस्ताक्षर :

नाम व पता :

फर्म की मोहर :

कार्यालय मुख्य प्रबन्धक राजस्थान राज्य पथ परिवहन निगम चित्तौडगढ

| क्र. सं. | सामग्री / उत्पादन का विवरण | टाइप / मॉडल | मेक / ब्रान्ड का नाम | इकाई | | |
|---|--|-------------|----------------------|-----------|-----------------------------------|--------------|
| | | | | | दर प्रति नंग | टोट पेड सहित |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | ऑयल गेज सेट (इनर / आउटर) | LEY / TC | साई | प्रति नंग | | |
| 2. | एयर पाईप 72 इंच 14 NoNUT | 1312 / TC | साई | प्रति नंग | | |
| 3. | एयर पाईप 110 इंच 14 NoNUT | 1312 / TC | साई | प्रति नंग | | |
| 4. | एयर पाईप 96 इंच 22 NoNUT | 1312 / TC | साई | प्रति नंग | | |
| 5. | एयर पाईप 120 इंच 22 NoNUT | 1312 / TC | साई | प्रति नंग | | |
| 6. | एयर पाईप 144" x 22 No. नट | 1312 / TC | साई | प्रति नंग | | |
| 7. | एयर पाईप 72" x 22 No. नट | 1312 / TC | साई | प्रति नंग | | |
| 8. | एयर पाईप 240 इंच 27 NoNUT | 1312 / TC | साई | प्रति नंग | | |
| 9. | एयर कम्प्रेसर होज 24 नं. टी | 1312 / TC | साई | प्रति नंग | | |
| 10. | एयर कम्प्रेसर होज 32 नं. टी | BS III | साई | प्रति नंग | | |
| 11. | पावर स्टेरिंग होज पाईप | BS III | साई | प्रति नंग | | |
| 12. | क्लच पाईप स्टील (हाइड्रोलिक) | 1312 / TC | साई | प्रति नंग | | |
| 13. | फ्रन्ट / रियर ब्रेक होस | 1312 / TC | साई | प्रति नंग | | |
| 14. | पाइप स्टील BS II 14 नं. टी x 17 नं. बैन्जो | BS III | साई | प्रति नंग | | |
| ऑटो स्पेयर पार्ट्स एसेसरीज | | | | | 2 क्लच प्लेट एण्ड कम्पोनेट | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | क्लच प्लेट 1312 टी.सी. BS III | 1312 / TC | उषा | प्रति नंग | | |
| 2. | क्लच फेंसीग BS III | 2416 / TC | मीबा | प्रति नंग | | |
| 3. | क्लच फेंसीग रिवीट BS III | BS III | मीबा | प्रति नंग | | |
| 4. | प्यूल स्टेनर टी.सी. | BS II / III | टाटा | प्रति सेट | | |
| 5. | क्लच पडल बुश (ब्राश) BS III | 2416 | सुजाता | प्रति नंग | | |
| 6. | क्लच मा. सिलेण्डर 29967278 | BS III | टीवीएस | प्रति नंग | | |
| 7. | क्लच रस्लेव सिलेण्डर कीट 29967276 | BS III | टीवीएस | प्रति नंग | | |
| ऑटोस्पेयर पार्ट्स एसेसरीज 3 प्रोपलर शाफ्ट कम्पोनेट | | | | | | |
| 1 | प्रोप. शाफ्ट चेकनट | 1510 | जीएमटी | प्रति नंग | | |
| 2 | पीनियन चेक नट | 1510 | जीएमटी | प्रति नंग | | |
| 3 | प्रोप. शाफ्ट फ्रन्ट टिथ BS III | 2416 | ऑटो पावर | प्रति नंग | | |
| 4 | प्रोप. शाफ्ट कपलींग फलेन्ज BS III | 2416 | ऑटो पावर | प्रति नंग | | |
| 5 | प्रोप. शाफ्ट यु. जे. क्रोस | 1510 / 1312 | सुजाता | प्रति नंग | | |
| 6 | प्रोप. शाफ्ट सेन्टर बियरिंग 6211 | 2416 / 1312 | एनबीसी | प्रति नंग | | |
| 7 | प्रोप. शाफ्ट सेन्टर बियरिंग रबर | 2416 | सुजाता | प्रति नंग | | |
| 8 | अल्टेनेटर बेरिंग 6201 | LC | एनबीसी | प्रति नंग | | |
| 9 | अल्टेनेटर बेरिंग 6204 | BS III | एनबीसी | प्रति नंग | | |
| 10 | अल्टेनेटर बेरिंग 6303 | BS III | एनबीसी | प्रति नंग | | |
| 11 | फाल्ट्विल बेरिंग 6305 | BS III | एनबीसी | प्रति नंग | | |
| 12 | अल्टेनेटर बेरिंग 6203 | BS III | एनबीसी | प्रति नंग | | |
| 13 | फ्रन्ट हब आउटर बेरिंग 323008 | TC | NBC | प्रति नंग | | |
| 14 | प्रोप. शाफ्ट क्रोस होलडर | 1312 / 2416 | डी डी | प्रति नंग | | |
| 15 | प्रोप. शाफ्ट बोल्ट M 10 x 1.5 x 35 | M10x1.5x35 | जीएमटी | प्रति नंग | | |
| 16 | प्रोप. शाफ्ट नट M 10 x 1.5 | M10 x 1.5 | जीएमटी | प्रति नंग | | |
| 17 | प्रोप. शाफ्ट बोल्ट M 10 x 1.5 x 45 | M10x1.5x45 | जीएमटी | प्रति नंग | | |

| | | | | | |
|----|----------------------------|--------|--------|-----------|--|
| | पीप शाफ्ट यु जे क्रोस 2416 | BS III | पाली | प्रति नंग | |
| | पीप शाफ्ट बेकेट | 2416 | चार्मस | प्रति नंग | |
| 20 | एयर विलीनर रबर रींग | T.C. | सीलकर | प्रति नंग | |
| 21 | एयर कम्प्रेसर रबर रींग | TC | एथेक्स | प्रति नंग | |
| 22 | क्लच फोर्क BS III | BS III | सुजाता | प्रति नंग | |

ऑटो स्पेयर पार्ट्स एसेसरीज

4 ब्रेक लाईनर एवं कम्पोनेन्ट

| | | | | | |
|-----|--|---------|---------------|-----------|--|
| 1. | फ्रन्ट ब्रेक लाईनर सेट STD | 1510/TC | रत्न / टोकोएस | प्रति सेट | |
| 2. | फ्रन्ट ब्रेक लाईनर सेट IO/S | 1510/TC | रत्न / टोकोएस | प्रति सेट | |
| 3. | फ्रन्ट ब्रेक लाईनर सेट II O/S | 1510/TC | रत्न / टोकोएस | प्रति सेट | |
| 4. | रियर ब्रेक लाईनर सेट STD | 1510/TC | रत्न / टोकोएस | प्रति सेट | |
| 5. | रियर ब्रेक लाईनर सेट IO/S | 1510/TC | रत्न / टोकोएस | प्रति सेट | |
| 6. | रियर ब्रेक लाईनर सेट II O/S | 1510/TC | रत्न / टोकोएस | प्रति सेट | |
| 7. | ब्रेक लाईनर रिपेट सेट लो ग एल्युमिनियम | 1510/TC | रत्न / टोकोएस | प्रति सेट | |
| 8. | ब्रेक शु स्पीग बीग TC | 1510/TC | सुजाता | प्रति नंग | |
| 9. | ब्रेक शु स्पीग स्माल TC | 1510/TC | सुजाता | प्रति नंग | |
| 10. | इन्जीन माउन्टीन 14 MM गोटी | 1510/TC | सुजाता | प्रति नंग | |

ऑटो एसेसरीज

5 हब बोल्ट एवं अन्य

| | | | | | |
|-----|---|---------|-----------|-----------|--|
| 1. | फ्रन्ट वील माउन्टीगपीन M 22x2.5x88 | 1312 TC | जीएमटी | प्रति नंग | |
| 2. | रियर वील माउन्टीगपीन M 22x2.5x115 | 1312 TC | जीएमटी | प्रति नंग | |
| 3. | वील नट M 22x2.5 | 1312 TC | जीएमटी | प्रति नंग | |
| 4. | थ्रड आन बोल्ट विथ नट M 16x1.5x141 | 1510 | जीएमटी | प्रति नंग | |
| 5. | थ्रड आन बोल्ट विथ नट M 16x1.5x180 | 1312 TC | जीएमटी | प्रति नंग | |
| 6. | रियर हगर बोल्ट M 14x1.5x45 | 1510 | जीएमटी | प्रति नंग | |
| 7. | इन्जीन माउटेग नट M 14x1.5 | 1510 | जीएमटी | प्रति नंग | |
| 8. | इन्जीन सपीगटिंग आन बोल्टस्माल M 14x1.5x70 | 1510 | जीएमटी | प्रति नंग | |
| 9. | फाउन्डेशन बोल्ट M 16x1.5x50 | 1510 | जीएमटी | प्रति नंग | |
| 10. | टॉप कवर बोल्ट M 8x1.25x65 | 1510 | जीएमटी | प्रति नंग | |
| 11. | क्लच हालकिंग बोल्ट M 12x1.75x50 | 1312 TC | जीएमटी | प्रति नंग | |
| 12. | फ्रन्ट वील हब क्लप 1510 / 1312 | 1312 | ऑलना | प्रति नंग | |
| 13. | रियर वील चक नट ऑल साइज | BS III | वीर | प्रति नंग | |
| 14. | मोयर बॉक्स सटोंग सीम GB 60 | BS III | वीर | प्रति नंग | |
| 15. | फ्रन्ट / रियर हब सटोंग सीम | 1312 TC | वीर | प्रति नंग | |
| 16. | फ्रन्ट स्पेन्डल नक्की वासर | 1312 TC | RPW | प्रति नंग | |
| 17. | रियर नक्की वासर | 1312 TC | RPW | प्रति नंग | |
| 18. | प्रेशर प्लेट फुल किट | BS III | CA | प्रतिफिट | |
| 19. | एक्सीलेटर केबल विथ दायर कम्पलीट 3105 mm | BS III | शीप्राजीत | प्रति नंग | |

ऑटो स्पेयर पार्ट्स एसेसरीज

6 किंग पीन युनिट एवं कम्पोनेट

| | | | | | |
|-----|--------------------------------|-------------|---------|-----------|--|
| 1. | किंग पीन STD साइज | 1312 TC | SRMT | प्रति नंग | |
| 2. | किंग पीन IO/S साइज | 1312 TC | SRMT | प्रति नंग | |
| 3. | किंग पीन बुरा ब्रॉस | 1312 TC | SRMT | प्रति नंग | |
| 4. | किंग पीन थ्रस्ट वासर सेट | 1312 TC | SRMT | प्रति नंग | |
| 5. | किंग पीन काटर पीन | 1312 TC | SRMT | प्रति नंग | |
| 6. | टाई रोड रिपेयर किट | 1510 / 1312 | ऑटोपावर | प्रति नंग | |
| 7. | बुरा रोड रिपेयर किट | 1312 TC | ऑटोपावर | प्रति नंग | |
| 8. | फ्रन्ट ब्रेक ड्राईश्रॉम 843330 | 1510 / TC | क्लेटोन | प्रति नंग | |
| 9. | रियर ब्रेक ड्राईश्रॉम 843331 | 1510 / TC | क्लेटोन | प्रति नंग | |
| 10. | टाई रोड क्लप टी सी | 2416 | ऑटोपावर | प्रति नंग | |
| 11. | बुरा रोड क्लप टी सी | 2416 | सुजाता | प्रति नंग | |
| 12. | बुरा रोड / टाई रोड स्प्रिंग | 1510 | ऑटोपावर | प्रति नंग | |
| 13. | एक्सीलेटर एन्ड स्माल | 1510 | ऑटोपावर | प्रति नंग | |
| 14. | एक्सीलेटर एन्ड ब्राग | 1510 | ऑटोपावर | प्रति नंग | |

| | | | | | |
|------------------------------------|-------------|---------|-----------|--|--|
| कस्लिटर स्प्रिंग | BS III | ऑटोपावर | प्रति नंग | | |
| 6 फ्रन्ट / रियर रिप्रिंग सेकल वासर | 1510 | ऑटोपावर | प्रति नंग | | |
| 17 सेल्फ स्टड विथ नट | 1510 / 1312 | जीएमटी | प्रति नंग | | |
| 18 गीयर लीवर एण्ड राइट हेण्ड | 1312 TC | सुजाता | प्रति नंग | | |
| 19 ब्रेक ऑयल कन्टेनर (वलच) | BS III | सुजाता | प्रति नंग | | |
| 20 गीयर लीवर ब्रेकेट प्लेट | 1312 TC | | प्रति नंग | | |
| 21 गीयर लीवर एण्ड स्माल स्पेल्स | 1312 TC | सुजाता | प्रति नंग | | |
| 22 टरबो होज क्लोप 5 इंच | 1312 TC | जेनीश | प्रति नंग | | |
| 23 टरबो होज सिली कोंन | 1312 TC | शिष्पी | प्रति नंग | | |
| 24 रेडियेटर केप | 1312 TC | रोटी | प्रति नंग | | |
| 25 गीयर लीवर रिपेयर कीट | 1312 TC | सुजाता | प्रति नंग | | |

ऑटो स्पेयर पार्ट्स एसएसरीज 7 स्प्रिंग कम्पोनेट एवं एसोसिएज

| | | | | | |
|-----|--|-----------|----------|-----------|--|
| 1. | रियर स्प्रिंग यु बोल्ट ब्रेकेट | 1510 / TC | वीएसजे | प्रति नंग | |
| 2. | फ्रन्ट स्प्रिंग सेकल पीन | 1510 / TC | वीर | प्रति नंग | |
| 3. | रियर स्प्रिंग सेकल पीन | 1510 / TC | वीर | प्रति नंग | |
| 4. | फ्रन्ट स्प्रिंग मेनलिफ बुश | 1510 / TC | सुजाता | प्रति नंग | |
| 5. | रियर स्प्रिंग मेनलिफ बुश | 1510 / TC | सुजाता | प्रति नंग | |
| 6. | स्प्रिंग वेज स्कु | 1510 / TC | चार्स | प्रति नंग | |
| 7. | फ्रन्ट स्प्रिंग सेकल | 1510 / TC | वीएसजे | प्रति नंग | |
| 8. | रियर स्प्रिंग सेकल | 1510 / TC | वीएसजे | प्रति नंग | |
| 9. | फ्रन्ट स्प्रिंग ब्रेकेट | 1510 / TC | वीएसजे | प्रति नंग | |
| 10. | रियर स्प्रिंग ब्रेकेट | 1510 / TC | वीएसजे | प्रति नंग | |
| 11. | फ्रन्ट स्प्रिंग सेन्टर बोल्ट 10 इंच | 1510 / TC | के आई | प्रति नंग | |
| 12. | रियर स्प्रिंग सेन्टर बोल्ट 10 इंच | 1510 / TC | के आई | प्रति नंग | |
| 13. | रियर स्प्रिंग सेन्टर बोल्ट BSIII 12" | BS III | के आई | प्रति नंग | |
| 14. | रियर स्प्रिंग सेन्टर बोल्ट 21 नं. 10" | BS III | के आई | प्रति नंग | |
| 15. | फ्रन्ट स्प्रिंग यु बोल्ट 10 इंच 30 नं. | 1510 / TC | त्रीशुल | प्रति नंग | |
| 16. | रियर स्प्रिंग यु बोल्ट 14 इंच 30 नं. | 1510 / TC | त्रीशुल | प्रति नंग | |
| 17. | रियर स्प्रिंग यु बोल्ट 16 इंच 30 नं. | 1510 / TC | त्रीशुल | प्रति नंग | |
| 18. | फेन बेल्ट | 1312 TC | फेनर | प्रति नंग | |
| 19. | ऑयल फिलर केप N.M. | BS -4 | सीपी | प्रति नंग | |
| 20. | वेवलर रबर बफर एलीमिन्ट एयर सस्पेंशन | BS III | विकास | प्रति नंग | |
| 21. | वेवलर एलीमिन्ट प्लेट एयर सस्पेंशन | BS III | विकास | प्रति नंग | |
| 22. | गियर सलव्वाटर ब्राश पेड GB60 | BS III | ऑटो पावर | प्रति नंग | |
| 23. | प्रेशर प्लेट वियरिंग GB 60 | BS III | NDB | प्रति नंग | |
| 24. | फ्रन्ट स्पेन्डल कोटरपीन | 1312 TC | टेग | प्रति नंग | |
| 25. | इंजेक्टर डवल कोलर वासर | 1312 TC | सुरज | प्रति नंग | |
| 26. | इंजेक्टर वासर | 1312 TC | सुरज | प्रति नंग | |
| 27. | बन्जी वासर TC 10/17/19/22mm | 1312 TC | सुरज | प्रति नंग | |
| 28. | पावर स्टेरिंग ऑयल फील्डर ओ. एम. | TC | Z. F. | प्रति नंग | |
| 29. | पावर स्टेरिंग ऑयल फील्डर N.M. | BS III | राने | प्रति नंग | |

ऑटो स्पेयर पार्ट्स एसएसरीज 8 ऑटोमेटिक रबर पार्ट्स

| | | | | | |
|-----|------------------------------------|---------|--------|-----------|--|
| 1. | रियर इंजिन माउन्टिंग पेड TC | 1312 TC | सुजाता | प्रति नंग | |
| 2. | फ्रन्ट इंजिन माउन्टिंग पेड TC | 1312 TC | सुजाता | प्रति नंग | |
| 3. | रेडियेटर होज पाईप एल टाईप, 2 प्लाई | 1312 TC | सुजाता | प्रति नंग | |
| 4. | रेडियेटर होज पाईप एस टाईप, स्माल 2 | 1312 TC | सुजाता | प्रति नंग | |
| 5. | रेडियेटर होज पाईप टाईप बीग 2 प्लाई | 1312 TC | सुजाता | प्रति नंग | |
| 6. | डिजल होज (1/4 X 6 इंच | 1510 | सुजाता | प्रति नंग | |
| 7. | डिजल होज) 1/4 X 6 इंच | 1510 | सुजाता | प्रति नंग | |
| 8. | डिजल होज) 1/2 X 12 इंच | 1312 TC | सुजाता | प्रति नंग | |
| 9. | डिजल होज) 1/2 X 48 इंच | 1312 TC | सुजाता | प्रति नंग | |
| 10. | डिजल होज) 1/2 X 84 इंच | 1312 TC | सुजाता | प्रति नंग | |

| | | | | | | |
|----------------------------|---------------------------------------|-------------|---------------------------------------|-----------|--|--|
| | डियेटर हौज 3/4 X 12 इंच | 1312 TC | सुजाता | प्रति नंग | | |
| | स्टेरिंग जोइन्ट एसेम्बली | 1312 TC | एनडीवी | प्रति नंग | | |
| 13 | बलच मास्टर सिलेन्डर कोड 29967278 | BSIII | टीवीएस | प्रति नंग | | |
| ऑटो स्पेयर पार्ट्स एसेसरीज | | | 9 ऑटोमोटीव ऑयल सील | | | |
| 1. | फ्रन्ट हब ऑयल सील | 1510 / 1312 | वीआईपी | प्रति नंग | | |
| 2. | रियर हब ऑयल सील | 1312 TC | वीआईपी | प्रति नंग | | |
| 3. | गियर बॉक्स ऑयल सील बीग GB60 | BS III | टेल्को | प्रति नंग | | |
| 4. | गियर बॉक्स ऑयल सील स्माल GB60 | BS III | टेल्को | प्रति नंग | | |
| 5. | पिनिनयन ऑयल सिल | 1510 | वीआईपी | प्रति नंग | | |
| 6. | प्रो. सापट सेन्टर बेरिंग ऑल सील TC | 2416 | वीआईपी | प्रति नंग | | |
| 7. | अल्टरनेटर कार्बन ब्रश 26212112 | 24 TC | राथदेव | प्रति रोट | | |
| ऑटो स्पेयर पार्ट्स एसेसरीज | | | 10 ऑटोमोटीव गैस किट एवं पैकिंग | | | |
| 1. | डिफ्रेन्सिल कवर पैकिंग पुना मॉडल | 1510 | वीनरा | प्रति नंग | | |
| 2. | रियर हब एक्सल पैकिंग 6 होल | 1510 / 1312 | वीनरा | प्रति नंग | | |
| 3. | एफ. आई. पम्प पैकिंग | BS II | विनस | प्रति नंग | | |
| ऑटो स्पेयर पार्ट्स एसेसरीज | | | 11 ऑटोमोटीव इलेक्ट्रीकल एण्ड एरोसिरीज | | | |
| 1 | रुफ लाइट बल्ब 24V, 21W, SF | 2441 | कॉमेट | प्रति नंग | | |
| 2 | हेलोजन बल्ब 24V, 75W / 70W | P45T | कॉमेट | प्रति नंग | | |
| 3 | हेलोजन बल्ब 24V, 75W / 70W | P43T | कॉमेट | प्रति नंग | | |
| 4 | हेडलाइट होलडर | 3 पिन | केके | प्रति नंग | | |
| 5 | स्टार्टर पुस बटन | पुस टाईप | मैरीट | प्रति नंग | | |
| 6 | हेड लाइट स्विच | पुल टाईप | मैरीट | प्रति नंग | | |
| 7 | डिमा स्विच 24V | दुवै | मैरीट | प्रति नंग | | |
| 8 | इलेक्ट्रॉनिक फ्लेशर 24 V | H/D | एवरस्ट | प्रति नंग | | |
| 9 | पुस पुल स्विच | H/D | मैरीट | प्रति नंग | | |
| 10 | मैन लाईन स्वीच | H/D | मैरीट | प्रति नंग | | |
| 11 | हेड लाइट एसेम्बली राउण्ड टाईप | LEY | मोटोलाइट | प्रति नंग | | |
| 12 | हेड लाइट युनिट राउण्ड टाईप | LEY | मोटोलाइट | प्रति नंग | | |
| 13 | बैक लाइट कवर फोर चैम्बर | 1510 | केके | प्रति नंग | | |
| 14 | फोंग लेम्प बल्ब H 622, 24 v | BSIII | कॉमेट | प्रति नंग | | |
| 15 | वाइपर ब्लैड टाटा 500 एम.एम. | 1312 TC | वाइपेक्स | प्रति नंग | | |
| 16 | वाइपर आर्म टाटा 500 एम.एम. | 1312 TC | वाइपेक्स | प्रति नंग | | |
| 17 | वाइपर ब्लैड टाटा वोल्ट टाईप | BS III | वाइपेक्स | प्रति नंग | | |
| 18 | वाइपर आर्म टाटा वोल्ट टाईप | BS III | वाइपेक्स | प्रति नंग | | |
| 19 | वाइपर मशीन वर्म व्हील बीग | 24 V | वाइपेक्स | प्रति नंग | | |
| 20 | वाइपर मशीन वर्म व्हील स्मॉल | 24 V | वाइपेक्स | प्रति नंग | | |
| 21 | साईड इन्डिकेटर एसम्बली लिलेण्ड | fyys.M | केके | प्रति नंग | | |
| 22 | बट्टी टरमोनल () पोजेटीव | 1510 | शेन्को | प्रति नंग | | |
| 23 | बट्टी टरमोनल () नेगेटीव | 1510 | शेन्को | प्रति नंग | | |
| 24 | रीटन वाल्व बी एस III | BS III | माइको | प्रति नंग | | |
| 25 | टेल लाइट एसेम्बली फोर चैम्बर | 1510 | मॉटोलेम्प | प्रति नंग | | |
| 26 | साईड इन्डिकेटर कवर लिलेण्ड कॉमेट | fyys.M dkW- | मॉटोलेम्प | प्रति नंग | | |
| 27 | रीयर ब्यू निरर कॉनवेक्स टाईप | 1312 TC | सना | प्रति नंग | | |
| 28 | टाईमिंग आयल सील | BSIII | सुपरशील | प्रति नंग | | |
| 29 | टाईमिंग गैसकीट | BSIII | अपोलो | प्रति नंग | | |
| 30 | साईड प्लेट गैसकीट | BSIII | अपोलो | प्रति नंग | | |
| 31 | पुलिंग प्लेट गैसकीट | BS III | अपोलो | प्रति नंग | | |
| 32 | फ्रंट कनेक्शन स्लीव | TC | मिलटन | प्रति नंग | | |
| 33 | ड्रेन वाल्व | TC | बेष्को | प्रति नंग | | |
| 34 | फेन वेल्ड A-58 | --- | फेनर | प्रति नंग | | |
| 35 | एयर पाईप एडोक्टर 6, 8,10,12,15, एम एम | BS II | टाटा | प्रति नंग | | |
| ऑटो स्पेयर पार्ट्स एसेसरीज | | | 12 BS IV टाटा वाहन पार्ट्स | | | |

| | | | | | | |
|-----|--------------------------------------|-------|-------------|-----------|--|--|
| 1. | फोन वॉल्ट 8 P.K. 1260 | BS IV | कॉन्डीनेनटर | प्रति नंग | | |
| 2. | फोन वॉल्ट 1060 | BS IV | कॉन्डीनेनटर | प्रति नंग | | |
| 3. | फोन वॉल्ट 995 | BS IV | कॉन्डीनेनटर | प्रति नंग | | |
| 4. | फोन वॉल्ट 980 | BS IV | कॉन्डीनेनटर | प्रति नंग | | |
| 5. | क्लच रिलीज बोरिंग | BS IV | RPM | प्रति नंग | | |
| 6. | युजे कोश | BS IV | सुजाता | प्रति नंग | | |
| 7. | क्लच पेटल रिपिंग | BS IV | आटा पावर | प्रति नंग | | |
| 8. | गोसकीट टोपोट कवर 252501155355 | BS IV | अपीली | प्रति नंग | | |
| 9. | वाटर लेवल सेन्सर 252709119911 | BS IV | टाटा | प्रति नंग | | |
| 10. | स्पीड सेन्सर 12 v / 24v 278054209938 | BS IV | टाटा | प्रति नंग | | |
| 11. | फ्रंट ब्रेक लाईनर सेट std | BS IV | टीवीएस | प्रति नंग | | |
| 12. | फ्रंट ब्रेक लाईनर सेट 1 o/s | BS IV | टीवीएस | प्रति नंग | | |
| 13. | फ्रंट ब्रेक लाईनर सेट 2 o/s | BS IV | टीवीएस | प्रति नंग | | |
| 14. | रियर ब्रेक लाईनर सेट std | BS IV | टीवीएस | प्रति नंग | | |
| 15. | रियर ब्रेक लाईनर सेट 1 o/s | BS IV | टीवीएस | प्रति नंग | | |
| 16. | रियर ब्रेक लाईनर सेट 2 o/s | BS IV | टीवीएस | प्रति नंग | | |
| 17. | ब्रेक लाईनर रिसेट सेट ब्रास | BS IV | टीवीएस | प्रति नंग | | |
| 18. | ओवर फलो पाईप टाटा | BS IV | एन ए आई | प्रति नंग | | |
| 19. | टरबो होज सिलिकोन एल टाईप | BS IV | सिम्पी | प्रति नंग | | |

ऑटो स्प्रिंग कम्पोनेन्ट

13 स्प्रिंग लिखा

| | | | | | | |
|----|----------------------------|-------------|-------|-----------|--|--|
| 1. | फ्रंट स्प्रिंग मेनलीफ टाटा | 1510 / 1312 | ओसवाल | प्रति नंग | | |
| 2. | रियर स्प्रिंग मेनलीफ टाटा | 1510 / 1312 | ओसवाल | प्रति नंग | | |
| | योग | | | | | |

ऑटो स्पेयर पार्ट्स ऐसेसरिज

13 BS VI टाटा वाहन पार्ट्स

| | | | | | | |
|-----|-----------------------------------|---------|--------|-----------|--|--|
| 1. | क्लच पत्ती सेट | BS VI | टीवीएस | प्रति नंग | | |
| 2. | क्लच फोरक सेट | BS VI | टीवीएस | प्रति नंग | | |
| 3. | आटोमेटिक सलेक एरजेस्टर ऐसेमली | BS VI | टीवीएस | प्रति नंग | | |
| 4. | फ्रेशर प्लेट | BS VI | टीवीएस | प्रति नंग | | |
| 5. | क्लच रिलीज बोरिंग | BS VI | टीवीएस | प्रति नंग | | |
| 6. | स्पीड सेन्सर | VI & IV | टीवीएस | प्रति नंग | | |
| 7. | कम सेन्सर | VI & IV | टीवीएस | प्रति नंग | | |
| 8. | कैन सेन्सर | VI & IV | टीवीएस | प्रति नंग | | |
| 9. | कॉमन रेल प्रेशर सेन्सर | VI & IV | टीवीएस | प्रति नंग | | |
| 10. | डी ई एफ फिल्टर | BS VI | टीवीएस | प्रति नंग | | |
| 11. | डीजल एरजास्ट पीच टू | BS VI | टीवीएस | प्रति नंग | | |
| 12. | रेडियटर ऐसेमली | BS VI | टीवीएस | प्रति नंग | | |
| 13. | फ्रंट ब्रेक लाईनर एसटीडी फरट | BS VI | टीवीएस | प्रति नंग | | |
| 14. | फ्रंट ब्रेक लाईनर ओवर साईज एसटीडी | BS VI | टीवीएस | प्रति नंग | | |
| 15. | प्रोपर साफ्ट सेन्टर बोरिंग | BS VI | टीवीएस | प्रति नंग | | |
| 16. | रियर एक्शल साफ्ट | BS VI | टीवीएस | प्रति नंग | | |
| 17. | रियर एक्शल पैकिंग | BS VI | टीवीएस | प्रति नंग | | |
| 18. | ऐयर फ्रेशर सेन्सर | BS VI | टीवीएस | प्रति नंग | | |
| 19. | नोजल पाईप सम्माल | BS VI | टीवीएस | प्रति नंग | | |
| 20. | नोजल पाईप वीग | BS VI | टीवीएस | प्रति नंग | | |
| 21. | वीडोल प्लेट | BS VI | टीवीएस | प्रति नंग | | |
| 22. | ओवर फलो रिटर्न पाईप | BS VI | टीवीएस | प्रति नंग | | |
| 23. | अप्रवर फलो रिटर्न एलयो | BS VI | टीवीएस | प्रति नंग | | |

कार्यालय मुख्य प्रबन्धक राजस्थान राज्य पथ परिवहन निगम चित्तौड़गढ़

| क्र. सं. | सामग्री विवरण नामावली | मैक / ब्रांड साईज विवरण | इकाई | | |
|----------|--|----------------------------|--------------|-------------|------------------|
| | | | | दर प्रति नग | वेट पेड साहित |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 6 | 7 |
| 1. | एम.एस. बट हिन्जेज | जोली, 100 एम.एम. | प्रति नग | | |
| 2. | झाप फोजर्ड हिन्जेज | पेरागन 3.5" x 2.25" | प्रति नग | | |
| | बस फाटक पीन टाईप | x 1/4" | | | |
| 3. | मोटर डोरलोक बीग | उपा | प्रति नग | | |
| | हेवी ड्यूटी 2 लोक | | | | |
| 4. | डोर हेण्डल जिक कोटेड | पेरागन | प्रति नग | | |
| 5. | पोप रिविट 1/2" x 3/16" | अल्यूविट | प्रति सैकड़ा | | |
| 6. | ब्लूकट शूज टेम्स 1/2" | | प्रति किलो. | | |
| 7. | हैक्सा ब्लेड | वाष्प | प्रति नग | | |
| 8. | सोईंग कॉटन थ्रेड मशीन रील नं. 30 x 900 मी | मोदी थ्रेड | प्रति 900 | | |
| 9. | सोईंग कॉटन थ्रेड नं. 2 | मोदी थ्रेड | प्रति रील | | |
| | रील नं. 2 | | | | |
| 10. | तारपीन का तेल | लोट्स ब्रांड | प्रति लीटर | | |
| 11. | वाटर पेपर (सभी साईज) | सिलीकॉन कार्बाइड | प्रति नग | | |
| 12. | एमसी क्लॉथ पेपर | सिलीकॉन कार्बाइड | प्रति नग | | |
| 13. | पी.वी.सी. इन्चुलेशन टेप रोल 1/4" x 10 मीटर | स्टील ग्रीप | प्रति नग | | |
| 14. | सी.सी.एम.एस. गैस वेल्डिंग रोड | - | प्रति किलो | | |
| | 1/8" व 1/16" | | | | |
| 15. | गैस वेल्डिंग रोड ब्रास | - | प्रति किलो | | |
| | 1/8" व 1/16" | | | | |
| 16. | स्प्रिंग क्लीप बोल्ट वीथ नट | - | प्रति किलो | | |
| | 3/8" x 4" हाथ थ्रेड | | | | |
| 17. | टिज्ड यार्न काटन वेस्ट व्हाइट | अ. सुपर क्वालिटी | प्रति किलो | | |
| | | ब. मीडियम क्वालिटी | प्रति किलो | | |
| 18. | सल्यूरिक एसिड प्रिपयर्ड | 1250 ग्रेविटी | प्रति लीटर | | |
| 19. | हाईड्रो क्लोरिक एसिड | प्योर | 750 एम.एल. | | |
| | (नमक का तेजाब) | | प्रति बोतल | | |
| 20. | एम.एस. हैक्स हेड नट एण्ड बोल्ट फुल थ्रेड/हाफ थ्रेड | 1/4" साईज में | प्रति किलो | | |
| 21. | एम.एस. हैक्स हेड नट एण्ड बोल्ट फुल थ्रेड/हाफ थ्रेड | 1/4" साईज से | प्रति किलो | | |
| 22. | अ. एम.एस. पलेट वॉशर | सभी साईज | प्रति किलो | | |
| | ब. स्प्रिंग वॉशर | अ. 5/8" या 14 | प्रति सैकड़ा | | |
| 23. | | ब. 7/16" या 10 | प्रति सैकड़ा | | |
| 23. | स्पेन्डल क्वाटर पीन | टाटा 1510 | प्रति सैकड़ा | | |
| 24. | एडेसिव फेविकॉल | एस. आर. 998 | अ. प्रति 0.5 | | |
| • | | एस. आर. 998 | ब. प्रति 1 | | |
| • | | एस. आर. 998 | स. प्रति 0.2 | | |
| 25. | एम. सील फास्ट क्योरिंग | अ. 100 ग्राम (ब) | प्रति पैकेट | | |
| | | 50 ग्राम (स) 13 | प्रति पकेट | | |
| | फेवीटाइट ट्यूब | ग्राम | प्रति पकेट | | |
| • | | ब. 50 ग्राम | प्रति पैकेट | | |
| • | | स. 13 ग्राम | प्रति पैकेट | | |
| 26. | ग्लास फिक्सचर सिलिकॉन ट्यूब | सिलिकॉन इण्डिया | • 300 | | |

| | | | | | | |
|----|-----------------------------------|-----------------|-------------|--|--|--|
| | | | • 280 | | | |
| 27 | ट्यूब रिपेयर पेच | | • 240 | | | |
| | अ. स्माल राउण्ड | 25 एम.एल. ऑगनी | प्रति नंग | | | |
| | ब. स्माल ऑवल | 50 x 13 एम.एल. | प्रति नंग | | | |
| | स. मिडियम ऑवल | 75 x 25 एम.एल. | प्रति नंग | | | |
| 28 | सी.वी.एफ. सोलुशन 75 एम.एल. ट्यूब | ऑगनी | प्रति | | | |
| 29 | ट्यूब वॉल कोर | पेरिफेरिक | प्रति नंग | | | |
| 30 | ट्यूब वॉल डाई | अ. क्रास टाईप | प्रति नंग | | | |
| | | ब. एल टाईप | प्रति नंग | | | |
| 31 | ट्रीलेक्स ग्लास शीट | | | | | |
| | अ. व्हाइट ट्रीप्लेक्स ग्लास | अतुल | प्रति व. | | | |
| | ब. कलर ट्रीप्लेक्स ग्लास | अतुल | प्रति व. | | | |
| | स. टफ एण्ड ग्लास माजदा बैण्ड | - | प्रति व. | | | |
| 32 | फ्रन्ट एरोडायनेमिक ग्लास | | | | | |
| | लैपट / राईट हैण्ड साईड | | | | | |
| | अ. 1180x1100 x 5.5 एम.एम. | टफैण्ड | प्रति नंग | | | |
| | ब. 1067 x 1270 x 5.5 एम.एम. | टफैण्ड | प्रति नंग | | | |
| | टाटा टी.सी. वाहन | | | | | |
| | स. 50" x 52" स्टार लाईन वाहन | टफैण्ड | | | | |
| | के लिए | | प्रति नंग | | | |
| | द. फ्रन्ट एरोडायनेमिक ग्लास | टफैण्ड | प्रति नंग | | | |
| | आयशर 10.75 मिडी बस | | | | | |
| 33 | होज पाईप क्लीप वार्म टाईप | | | | | |
| | अ. 1/4" व 1/2" | सिपको | प्रति नंग | | | |
| | ब. 3/4" व 1" | सिपको | प्रति नंग | | | |
| | स. 1 1/4" व 2" | सिपको | प्रति नंग | | | |
| | द. 2 1/2" व 4" | सिपको | प्रति नंग | | | |
| 34 | फ्रेंच चॉक पाउडर | | प्रति. किलो | | | |
| 35 | सीसल रोप (रस्सा) | सभी साईज | | | | |
| 36 | इण्डस्ट्रियल गैस | | | | | |
| | अ. ऑक्सीजन गैस | | प्रति | | | |
| | ब. डी.ए. गैस(एसिटीलिन गैस) | | प्रति | | | |
| 37 | रेन फेल्ट | 5/8" x 1/8" | प्रति | | | |
| 38 | एम. एस. वैल्विंग रोड | | | | | |
| | अ. 8 नम्बर | वैल्वमेन्ट | प्रति | | | |
| | ब. 10 नम्बर | वैल्वमेन्ट | प्रति | | | |
| 39 | सिन्थेटिक एनामल पन्ट एण्ड प्राईमर | एफ्कोलाईट | प्रति | | | |
| 40 | मेकैनिक हैड टुल | एवरेस्ट | प्रति नंग | | | |
| 41 | H.S.S टर्नास्ट ड्रॉल बिट जॉ टाईप | आई.टी. | प्रति नंग | | | |
| 42 | एन.सी. पुट्टी | एफ्कोलाईट | प्रति | | | |
| 43 | एन सी थ्रीनर | एफ्कोलाईट | प्रति | | | |
| 44 | वॉडी सोल्डर | - | प्रति | | | |
| 45 | लेड सील | राउण्ड | प्रति | | | |
| 46 | सील वायर | - | प्रति रोल | | | |
| 47 | स्टील स्क्रू | 1/4" x 8 No. | प्रति नंग | | | |
| 48 | स्टील स्क्रू | 1/2" x 6 No. | प्रति नंग | | | |
| 49 | स्टील स्क्रू | 1 1/2" x 10 No. | प्रति नंग | | | |
| 50 | नायलोक नट | 1/4" | प्रति नंग | | | |
| 51 | वैल्वींग ग्लास | जर्मनी | प्रति नंग | | | |
| 52 | वैल्वींग ग्लास | व्हाइट | प्रति नंग | | | |
| 53 | वैल्वींग होल्डर | | | | | |

| | | | | | |
|----|---------------------------|-------|-----------|--|--|
| 55 | सहजरी तेल कम्पाउण्ड | साइली | प्रति ली | | |
| 56 | साइलीय तेल 6" x 16" | | प्रति ली | | |
| 57 | कनरची 50 ली क्षमता | - | प्रति ली | | |
| 58 | गेजर - 5 ली | | | | |
| 59 | पेड लोकवीथ की गोडीयम तारा | वीथ | - | | |
| 60 | डीलविट 1/8 वीथ | ले के | प्रति वंग | | |
| 61 | डीलविट 3/16 वीथ | ले के | प्रति वंग | | |
| 62 | डीलविट 1/4 वीथ | ले के | प्रति वंग | | |
| 63 | कटीम विल 4 इंच | ले के | प्रति वंग | | |

व राज्य पथ परिवहन निगम चित्तौड़गढ़

लनात्मक मानचित्र

| क्र.स. | उपकरण का नाम व विवरण | | | | |
|--------|--|-------------------|----------------------|-------------------|----------------------|
| | | टाटा वाहनों की दर | लिलेण्ड वाहनों की दर | टाटा वाहनों की दर | लिलेण्ड वाहनों की दर |
| 1. | पोपुलर शापट (टाटा, लीलेण्ड, टाटाविडी एवं आगशर मिडी वाहनों के लिए) | | | | |
| | 1. पोपुलर शापट का बैण्ड निकालना। | | | | |
| | 2. पोपुलर शापट का पुराना मिड स्लीप स्त्व शापट निकाल कर दिया गया नया मिड स्लीप स्त्व शापट फिट करना। फिटिंग कार्य में मिड स्लीप स्त्व शापट को आवश्यकतानुसार ग्राइण्डर करना, वेल्ड करना तथा अन्य फिटिंग सम्बन्धित समस्त कार्य सम्मिलित है। | | | | |
| | 3. पोपुलर शापट स्लीव स्त्व शापट पुराना निकालना एवं दिया गया नया स्लीव स्त्व शापट में फीट करना जिसमें ग्राइडिंग वेल्डींग व फिटिंग सम्बन्धित समस्त कार्य सम्मिलित होंगे। | | | | |
| | 4. पोपुलर शापट का पुराना स्त्व वाल योग निकाल कर नया दिया गया फिट करना। फिटिंग कार्य में ग्राइडिंग/वेल्डींग व अन्य समस्त संबंधित कार्य सम्मिलित होंगे। | | | | |
| | 5. पोपुलर शापट की लम्बाई आवश्यकतानुसार बढ़ाना इसमें सनी आवश्यक कार्य व सामान सम्मिलित है। दर प्रति ईच दी जावें। | | | | |
| | 6. शापट के फ्रन्ट टीथ पर मालभर कर स्टेण्डर्ड साइज की चुड़िया बनाना दर प्रति कार्य दर्शाए। | | | | |
| | 7. नीयर लीवर में दीए यूजे. क्रॉस को एसेम्बली हाउजींग ब्लॉक में फीट करवा दर प्रति क्रॉस दर्शाएं | | | | |
| 2. | वलच फोर्क : (टाटा, लीलेण्ड, टाटाविडी एवं आगशर मिडी वाहनों के लिए) 1. वलच फोर्क टाटा के आवश्यकतानुसार माल भरकर नया स्टेण्डर्ड साइज बनाना प्रति नंग। 2- वलच फोर्क TC BS III के दोनो मुंह तैयार करना | | | | |
| 3. | फ्रन्ट एक्सल एसेम्बली (टाटा, लीलेण्ड, टाटाविडी एवं आगशर मिडी वाहनों के लिए) 1. फ्रन्ट एक्सल में पुरानी किंग पीन व बुश निकालना एवं नई किंग पीन व बुश फिट करना जिसमें बुश का रिमरिंग तथा फिटिंग संबंधित समस्त आवश्यक कार्य पूर्ण करना। किंग पीन फिटिंग कार्य के लिए दोनों साईट का किंग पीनो का सम्पूर्ण कार्य करने की दर दर्शायी जावें। 2. फ्रन्ट एक्सल स्पेण्डल का चेक नट वाली जगह पर नई चुड़ी स्टेण्डर्ड साइज बनाना व लोक खींचा सही करना। 3- फ्रन्ट एक्सल स्पेण्डल में बियरिंग वाली सतह का नरलिंग कर बियरिंग साईज तैयार करना। 4 रियर एक्सल एसेम्बली एवं वील हब : (टाटा, लीलेण्ड, टाटाविडी एवं आगशर मिडी वाहनों के लिए) | | | | |

| | | | | | | |
|-----|--|--|--|--|--|--|
| 1. | रियर एक्सल हाउसिंग ट्यूब के दोनों मुह पर अथवा किरसी एक मुह पर आवश्यकतानुसार पुनः चुड़िया बनाना। इस कार्य को हमारी कार्यशाला में आकर करना होगा। दर प्रति साईज कार्य दर्शायी जावे। | | | | | |
| 2. | रियर एक्सल टाटा में बियरिंग सीट पर नरलेग का कार्य करना। दर प्रति सीट दर्शायी जावे। | | | | | |
| 3. | रियर एक्सल टाटा में बियरिंग वाले स्थान पर माल भर कर टर्न कर बियरिंग साईज बनाना दर प्रति बियरिंग सीट दर्शायी जावे। | | | | | |
| 4. | डिफरेंशीयल कौस कवर के मुह पर आवश्यकतानुसार माल भरकर चुड़िया बनाना। | | | | | |
| 5. | रियर हब के अन्दर बियरिंग व ऑयल सील सतह पर आवश्यकतानुसार माल भर कर खरादन करना। जिसमें लोकींग स्लॉट साघा को भी स्टेण्डर्ड साईज में तैयार करना। दर प्रति हब सम्पूर्ण कार्य करने की दी जावे। | | | | | |
| 6. | रियर एक्सल डिफरेंशीयल कवर में सनवाशर की सीटों पर स्टील का माल भरकर नई सीटें तैयार करना। जिसमें संबंधित समस्त कार्य पर स्टेण्डर्ड साईज बनाना। सम्पूर्ण कार्य करने की दर दी जावे। | | | | | |
| 7. | रियर एक्सल ट्यूब के मुह पर माल भरकर स्टेण्डर्ड साईज में चुड़िया बनाना जिसमें लोक वाशर व गवखी वाशर के स्लोट को भी तैयार करना सम्मिलित है। | | | | | |
| 8. | रीयर हब के इनर व आउटर बियरिंग सीट पर माल भर कर स्टेण्डर्ड साईज में तैयार करना दर प्रति सीट दर्शायी जावे। | | | | | |
| 9. | रीयर हब के अन्दर माल भरकर नये स्लोट तैयार करना। | | | | | |
| 10. | रीयर एक्सल शांपट में माल भर कर नये स्लोट तैयार करना। | | | | | |
| 11. | रीयर व फ्रन्ट ब्रेक ड्रम टर्निंग करना दर प्रति ड्रम दर्शायी जावे। | | | | | |
| 12. | ब्रेक केम की दोनों सीटों पर माल भरकर स्टेण्डर्ड साईज में तैयार करना दर प्रति केम दोनों सीटों में कार्य की दर्शायी जावे। | | | | | |
| 5. | गियर लिबर : (टाटा, सीलेन्ड, टाटापिटी एवं अजयार फिट्टी कार्यों के लिए) (अ) गियर लिबर की चाल/प्ले दुरुस्त करना, जिसमें लिबर पर माल भर कर फेरिंग करना, नये बुश बनाकर फिट करना व लीवर पीन नई बनाकर लगाना, आदि समस्त कार्य सम्मिलित है। दर प्रति कार्य। | | | | | |
| 6. | रेडियटर एवं पावर स्टेयरिंग ऑयल पाइप (टाटा, सीलेन्ड, टाटापिटी एवं अजयार फिट्टी कार्यों के लिए) (अ) रेडियटर की सर्विसिंग करना, जिसमें रेडियटर की सफाई कर निकोजेज बन्द करना सोल्डरिंग आदि समस्त कार्य सम्मिलित है। दर प्रति कार्य। (ब) रेडियटर का नया टॉप बदलीकरण दर प्रती नम दर्शाए। (स) पावर स्टेयरिंग ऑयल पाइप का हीज बड़ा बदलना एवं दोनों एडोप्टर चेन्ज करना। (द) पावर स्टेयरिंग ऑयल पाइप का हीज छोटा बदलना एवं दोनों एडोप्टर चेन्ज करना। (य) पावर स्टेयरिंग ऑयल पाइप का हीज ओवर साईज का बदलना एवं दोनों एडोप्टर चेन्ज करना। | | | | | |

| | | | | | | |
|----|---|--|--|--|--|--|
| 7 | चेक नट पाना (अ) शीयर हब चेक नट स्पेनर कम्पलीट नया बनाना। (ब) पुराने हब चेक नट की मरम्मत करना व नये स्टील टीथ बनाना। | | | | | |
| 8 | प्रेसचर प्लेट एवं पलाई व्हील (टाटा, लिलेण्ड, टाटाभिडी एवं आयशर मिडी वाहनों के लिए) (अ) प्रेशचर प्लेट फेसिंग कर स्टेण्डर्ड साइज में तैयार करना। जीसमें BS III एवं लीलैण्ड, आयशर व टाटा मिडी (ब) पलाई व्हील फेसिंग करना। टाटा एवं लिलेण्ड, आयशर व टाटा मिडी (स) प्रेशर प्लेट BS III का सेट करना एवं दीए वीथशींग फीट करना। | | | | | |
| 9 | चैसिस जैक | | | | | |
| 10 | वायफर मशीन (टाटा, लिलेण्ड, टाटाभिडी एवं आयशर मिडी वाहनों के लिए) वायफर मशीन टाटा 12 वोल्ट एवं 24 वोल्ट के आर्मेचर रिवाइन्डिंग करना। सामग्री व मजदूरी की पूरी दर प्रति कार्य दी जावे पुराने आर्मेचर का अनुपयोगी वायर कार्यशाला में ही खोलकर जमा करने के उपरान्त कार्य किया जावेगा। | | | | | |
| 11 | डिफरेंसियल हाऊसिंग में वियरिंग वाली - शेडेडरिंग वाली सतह पर आवर साइज की पुनः चूड़िया बनाना व दिया गया नई शेडेड रिंग फिटिंग कार्य करना। उक्त कार्य कार्यशाला में आकर सम्पादित करना है। दर प्रति सीट कार्य करने की दर्शायी जावे। | | | | | |
| 12 | डिफरेंसियल ड्राईव पीनीअन एक्सल हाऊसिंग की शेडेडरिंग वीग क्राउन चेकनट वाली सतह की आवर साइज में पुनः चूड़िया बनाना व दिया गया नई शेडेड रिंग चकनट फिटिंग कार्य करना। उक्त कार्य कार्यशाला में आकर सम्पादित करना है। दर प्रति सीट कार्य करने की दर्शायी जावे। | | | | | |
| 13 | रियर एक्सल शॉपट के डिफ्रेंशियल वाले मुंह पर माल भरकर स्टेण्डर्ड साइज के स्लोट तैयार करना। दर प्रति सीट कार्य करने की दर्शायी जावे। | | | | | |
| 14 | पीनीयन कपलिंग के ऑयल सील की सीट पर माल भरकर स्टेण्डर्ड साइज में बनाना दर प्रति नंग दर्शायी जावे। | | | | | |
| 15 | वाहनों के पलाईवील हाऊसिंग में टूटे हुए वोल्ट/स्टड निकालना / मशीनिंग कार्य कर नये स्टेण्डर्ड वोल्ट बनाना तथा निर्दिष्ट स्थान पर मक्खी बनाकर लगाना/कम्पलीट कार्य करने की दर दर्शावे। | | | | | |
| 16 | (अ) पुरानी दी गई ट्यूब 9.00 x 20 की नई नली डालकर वेल्क नाईजिंग कर कम्पलीट कार्य करना। दर प्रति ट्यूब दर्शायी जावे। (ब) बरट पकाना दर प्रति बरट | | | | | |
| 17 | डीलक्स वाहनो के सिट कवर एवं पर्दा की धुलाई करना एवं प्रेस करना। अ. पर्दा धुलाई एवं प्रेस - दर प्रति नंग ब. सिट कवर धुलाई एवं प्रेस - दर प्रति नंग स. स्लीपर कॉच दरी धुलाई सिंगल- दर प्रति नंग | | | | | |

| द. स्लीपर कॉच दरी धुलाई डबल - प्रति नग | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|
| 18 | वलच हच एरोम्बली BSIII 1.75 मे पीतल का मुश बना कर डालना एव प्ले निकालना | | | | | |
| 19 | वलच हच एरोम्बली BSIII 1.75 मे दोनो टेशी मे गाल भर कर मशीनिय करना प्ले निकालना। | | | | | |
| 20 | वलच हच एरोम्बली BSIII 1.75 मे वलच वीयरिंग फीट करना। | | | | | |
| 21 | एल्सूमोनेयम एक्जार्ट पाइप पर वेल्टींग करना दर प्रति इंच दर्शाए। | | | | | |

—: निविदा-सूचना :-

आगार कार्यशाला मे वाहनो की मरम्मत हेतु जॉब वर्क्स बेसिस पर पंजीकृत फर्मो द्वारा निम्न कार्य करवाने बाबत निविदा आमंत्रित की जाती है ।

| क्र.स. | किये जाने वाले कार्य का विवरण | अधिकतम व्यय सीमा |
|--------|---|---------------------|
| 1 | वाहनो के पुराने इंजिन/गियर उतारकर आर.सी. इंजिन / गियर लगाना | 52000 रु. प्रति माह |
| 2 | क्लच प्लेट व प्रेशर प्लेट चैन्ज करना | |
| 3 | आगे की कबानी खोलकर पुनः फिट करना | |
| 4 | पीछे की कबानी खोलकर बदली करना | |
| 5 | टायरो की समय पर रोटेशन करना पंचन निकालना एवं हवा का दबाव सही रखना | |
| 6 | 40000/120000 कि.मी डॉकिंग कार्य करना | |
| 7 | फयुल इंजेक्टर पम्प एवं ईजेक्टर बदली करना | |
| 8 | डीजल औसत में सुधार हेतु इंजन ट्युन अप करना | |
| 9 | क्रउन-केश असेंबली/वाटर पम्प/रेडियटर असेंबली बदली करना | |
| 10 | पवर स्टेरिंग पम्प एवं यथा बॉक्स असेंबली बदली करना | |
| 11 | पवर स्टेरिंग कार्य यथा हेड-गैसकिट टेपिट-लीवर रिंग पिस्टन एवं लाईनर बदली | |
| 12 | इंजन मेन आयलसील एवं स्टेरिंग ऑयल सील बदली करना | |
| 13 | ट्रवों बदली करना BS 3 , BS 4 & BS 6 | |
| 14 | ईजीआर साफ करना BS 4 | |
| 15 | एयर कम्प्रेसर बदली करना BS 3 , BS 4 & BS 6 | |
| 16 | चेम्बर पैकिंग लगाना | |
| 17 | टागे का एक्सल खुलाई फिटिंग | |
| 18 | पिछला एक्सल खुलाई फिटिंग | |

निविदा प्रपत्र एवं शर्ते निर्धारित राशि रूपये 200/- नकद जमा करवाकर निम्न हस्ताक्षर कर्ता के कार्यालय से प्राप्त किये जा सकते है । निविदा प्रपत्र के साथ निर्धारित धरोहर राशि रूपये 5000/- नकद अथवा डी.डी/बैंकर्स चैक मुख्य प्रबंधक राजस्थान परिवहन निगम चित्तौडगढ के नाम हो के रूप में जमा करानी होगी । निर्धारित धरोहर राशि जमा कराये बिना प्रस्ताव मान्य नही होंगे ।

इच्छुक व्यक्ति/संस्थान अपने प्रस्ताव दिनांक..... को माध्यन्ह पश्चात् 15.00 बजे उपस्थित निविदादाताओ के समक्ष खोले जायेगें । किसी भी प्रस्ताव या प्रस्तावो का बिना कारण बताये अस्वीकार करने का नियम को पूर्ण अधिकार होगा


मुख्य प्रबन्धक
चित्तौडगढ